



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

DELIBERAZIONE ORIGINALE

DEL

CONSIGLIO COMUNALE

N. 27 del 26-05-2022

Oggetto: TARI (TASSA RIFIUTI) - APPROVAZIONE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022

L'anno duemilaventidue il giorno ventisei del mese di maggio alle ore 17:00, presso la sede provvisoria del Comune ed in videoconferenza si è riunito il Consiglio Comunale con avvisi spediti nei modi e termini di legge, in Prima convocazione.

Presidenza: Falcucci Mauro

Segretario verbalizzante: il Segretario Comunale Dott. Paolo Cristiano

All'inizio della trattazione dell'argomento in oggetto, in seduta Pubblica risultano presenti ed assenti i Consiglieri:

FALCUCCI MAURO	Presente	FALCUCCI ALFONSO	Presente in videoconferenza
RICCIONI SANDRO	Presente in videoconferenza	REMIGI SIMONE	Assente
CECCARELLI ANGELA	Presente in videoconferenza	REMIGI VALENTINA	Presente
VALENTINI OVIDIO	Presente	DI GIO' PIETRO CLAUDIO	Presente in videoconferenza
PAZZAGLINI PAOLO	Presente	REMIGI LOREDANA	Assente
BATASSA AZZURRA	Assente		

ASSEGNATI: N. 11 - IN CARICA: N. 11 - PRESENTI: N. 8

Scrutatori nominati dal Presidente sono i Consiglieri:

VALENTINI OVIDIO
PAZZAGLINI PAOLO
REMIGI VALENTINA



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA

Provincia di Macerata

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che:

- a seguito dell'istituzione della Imposta Unica Comunale (IUC), ai sensi dell'art. 1, comma 639 della L. 147/2013 (c.d. Legge di stabilità per il 2014), l'imposizione in materia di servizio rifiuti è stata rivista da detta normativa che ha istituito, nell'ambito della IUC, la *Tassa sui Rifiuti* (TARI);
- l'art. 1, comma 654 della citata normativa prevede in relazione alla Tassa sui Rifiuti che: *"In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente"*;
- l'art. 1, comma 738, della legge 27 dicembre 2019, n. 160 (legge di bilancio 2020) prevede in relazione alla Tassa sui Rifiuti: *"A decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI); omissis."*;
- la legge 27 dicembre 2017 n. 205 (legge di Bilancio per il 2018), art. 1, comma 527, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, da esercitarsi *"con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria"* stabiliti dalla legge istitutiva dell'Autorità stessa (legge 14 novembre 1995, n. 481) e già esercitati negli altri settori di competenza;
- tra le funzioni attribuite all'Autorità rientrano, tra le altre, la *"predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga»"* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera f) della legge 27/12/2017 n. 205 e la *"diffusione della conoscenza e della trasparenza delle condizioni di svolgimento dei servizi a beneficio dell'utenza e la tutela dei diritti degli utenti"* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera c) della legge 27/12/2017 n. 205, anche tramite la valutazione di reclami, istanze e segnalazioni presentate dagli utenti e dai consumatori, singoli o associati;

Richiamate le deliberazioni dell'ARERA:

- n. 443/2019/R/rif del 31.10.2019 che ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, approvando il *"Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti"* (MTR).
- n. 363/2021/R/rif del 03.08.2021, con la quale è stato avviato il secondo periodo di regolazione tariffaria per il settore dei rifiuti, MTR-2, valido dal 2022 al 2025 con cui sono stati definiti i criteri per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo indicato nonché i criteri di trasparenza nella gestione dei rifiuti urbani;
- n. 459/2021/R/rif del 26.10.2021 con la quale si è provveduto alla valorizzazione dei parametri alla base del calcolo dei costi d'uso del capitale in attuazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-2).

Vista la determinazione dell'ARERA n. 2/DRif/2021 del 4 novembre 2021, con la quale sono stati approvati gli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e le modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del 'Servizio integrato dei rifiuti' approvata con la Deliberazione n.363/2021/R/rif (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA

Provincia di Macerata

Dato atto che la delibera dell'ARERA n.363/2021/R/rif (MTR-2) ed i suoi allegati definiscono le modalità di identificazione dei costi del servizio rifiuti da coprire mediante entrate tariffarie;

Atteso che all'art. 2 della succitata deliberazione ai fini della determinazione delle componenti di costo sono definite le seguenti componenti tariffarie del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani:

- a) costi operativi, intesi come somma dei costi operativi di gestione delle attività di spazzamento e di lavaggio, di raccolta e di trasporto di rifiuti urbani indifferenziati, di trattamento e di smaltimento, di raccolta e di trasporto delle frazioni differenziate, di trattamento e di recupero, nonché di oneri incentivanti il miglioramento delle prestazioni;
- b) costi d'uso del capitale, intesi come somma degli ammortamenti delle immobilizzazioni, degli accantonamenti ammessi al riconoscimento tariffario, della remunerazione del capitale investito netto riconosciuto e della remunerazione delle immobilizzazioni in corso;
- c) componente a conguaglio relative ai costi per le annualità pregresse;

Dato atto altresì che la succitata deliberazione ARERA n. 363/2021/R/rif in merito alla procedura di approvazione del Piano prevede all'art. 7 che sulla base della normativa vigente, il gestore predispose il Piano Economico Finanziario (PEF) 2022-2025, secondo quanto previsto dal MTR-2, e lo trasmette all'Ente territorialmente competente; il piano economico finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

- una dichiarazione, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;
- eventuali ulteriori elementi richiesti dall'Ente territorialmente competente;

Atteso che lo stesso art. 7, relativamente alla procedura di validazione, specifica che la stessa consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessarie alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore con le seguenti fasi:

- sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e, con riferimento all'anno 2022, i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti;
- l'Autorità, salva la necessità di richiedere ulteriori informazioni, verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa ai sensi dell'art. 7 e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva. In caso di approvazione con modificazioni, l'Autorità ne disciplina all'uopo gli effetti alla luce della normativa vigente, con particolare riferimento alla tutela degli utenti, tenuto conto dell'efficacia delle decisioni assunte dagli organismi competenti e delle misure volte ad assicurare la sostenibilità finanziaria efficiente della gestione.
- fino all'approvazione da parte dell'Autorità, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente;



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA

Provincia di Macerata

Preso atto che l'“Ente territorialmente competente” è definito dall'ARERA nell'Allegato A alla deliberazione ARERA n.363/2021/R/rif (MTR-2), come “l'Ente di governo dell'Ambito, laddove costituito ed operativo, o, in caso contrario, la Regione o la Provincia autonoma o altri enti competenti secondo la normativa vigente”;

Dato atto che nel caso del Comune di Castelsantangelo sul Nera l'Ente di governo dell'Ambito (EGATO), istituito ai sensi dell'art. 3-bis del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138 è l'Assemblea Territoriale d'Ambito ATA3 Macerata;

Visto il PEF 2022-2025 predisposto dall'Assemblea Territoriale d'Ambito ATA3 Macerata, approvato con deliberazione dell'Assemblea n. 2/2022 del 02.05.2022 e trasmesso con nota del 10.05.2022, dal quale si evince un importo totale dei costi TARI per l'anno 2022 di € 74.579,00 e allegato al presente provvedimento per formarne parte integrante e sostanziale;

Visto l'art. 53, comma 16, legge 23/12/2000, n. 388, come modificato dall'art. 27, comma 8, della legge 28/12/2001, n. 448, il quale prevede che:

«Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento.»;

Considerato che l'art.3, comma 5 sexiesdecies del decreto legge 30 dicembre 2021, n.228, convertito con modificazioni con la legge di conversione 25 febbraio 2022, n.15, ha previsto il differimento dell'approvazione del Bilancio di Previsione al 31.05.2022;

Ravvisata pertanto la necessità di provvedere all'approvazione formale del PEF che costituisce il necessario presupposto per il corretto svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti e per la determinazione delle tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) per il corrente anno;

Ravvisata inoltre la necessità di provvedere all'approvazione delle tariffe TARI per l'anno 2022 calcolate sulla base del PEF 2022-2025 come riepilogate nei seguenti prospetti:

Utenze domestiche residenti

numero componenti nucleo abitativo	Quota fissa (€/mq)	Quota variabile (€/mq)	Tariffa (€/mq)
1 occupante	€ 4,08	€ 4,07	€ 8,15
2 occupanti	€ 4,08	€ 5,17	€ 9,25
3 occupanti	€ 4,08	€ 5,61	€ 9,69
4 occupanti	€ 4,08	€ 5,94	€ 10,02
5 occupanti	€ 4,08	€ 6,38	€ 10,46
6+ occupanti	€ 4,08	€ 6,82	€ 10,90

Utenze non domestiche

Attività Produttive	Quota fissa (€/mq)	Quota variabile (€/mq)	Tariffa (€/mq)
1 - Musei, biblioteche, cinematografi, teatri	€ 5,61	€ 1,98	€ 7,59
2 - Autorimesse, autosaloni, esposizioni e magazzini	€ 5,61	€ 1,98	€ 7,59
3 - Distributori carburanti, impianti sportivi	€ 5,61	€ 2,31	€ 7,92



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

4 - Alberghi e campeggi (senza ristorante)	€ 5,61	€ 3,30	€ 8,91
5- Alberghi con ristorante (*)	€ 5,61	€ 3,30	€ 8,91
6 - Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 5,61	€ 3,19	€ 8,80
7 - Attività industriali con capannoni di produzione	€ 5,61	€ 2,53	€ 8,14
8 - Supermercati e ipermercati di generi misti	€ 5,61	€ 7,26	€ 12,87
9 - Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 5,61	€ 3,08	€ 8,69
10 - Discoteche, night club	€ 5,61	€ 5,06	€ 10,67
11 - Negozi di generi alimentari	€ 5,61	€ 8,80	€ 14,41
12 - Uffici, agenzie, studi professionali, banche	€ 5,61	€ 4,62	€ 10,23
13 - Negozi di beni durevoli	€ 5,61	€ 6,16	€ 11,77
14 - Attività artigianali tipo botteghe	€ 5,61	€ 4,62	€ 10,23
15 - Ospedali, case di cura e riposo	€ 5,61	€ 5,06	€ 10,67
16 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	€ 5,61	€ 21,67	€ 27,28
17 - Bar, caffè, pasticceria	€ 5,61	€ 16,72	€ 22,33
18 - Ristoranti, pizzerie, birrerie, pizza al taglio	€ 5,61	€ 15,62	€ 21,23
19- Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 5,61	€ 3,30	€ 8,91

*La superficie utilizzata come ristorante sarà soggetta alla tariffa "18" (€ 21,23/mq) – Ristoranti, pizzerie, birrerie, pizza al taglio;

Dato atto che la ripartizione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche è stata stabilita come segue:

- 69,49% a carico delle utenze domestiche;
- 30,51% a carico delle utenze non domestiche.

Visto il Regolamento per l'applicazione del tributo sui rifiuti (TARI) come modificato con propria precedente deliberazione in data odierna;

Acquisito il parere favorevole in merito alla regolarità tecnica e contabile, reso dal responsabile dell'Area Amministrativa;

Acquisito altresì, ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b, del D.lgs. n.267/2000, come modificato dall'art. 3, comma 2-bis, del D.L. 174/2012, il parere favorevole dell'organo di revisione economico-finanziaria;

Visto il D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267, recante: "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";

Con voti favorevoli n. 8, espressi nei modi e forme di legge per appello nominale dai n. 8 Consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

- 1) la premessa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) di approvare il Piano economico finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per il quadriennio 2022-2025 che allegato al presente provvedimento ne forma parte integrante e sostanziale;
- 3) di dare atto che il suddetto PEF è stato redatto in conformità con quanto stabilito nella deliberazione dell'ARERA del 03.08.2021 n. 363/2021/R/rif;
- 4) di approvare le seguenti tariffe TARI per l'anno 2022:

Utenze domestiche residenti



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA

Provincia di Macerata

numero componenti nucleo abitativo	Quota fissa (€/mq)	Quota variabile (€/mq)	Tariffa (€/mq)
1 occupante	€ 4,08	€ 4,07	€ 8,15
2 occupanti	€ 4,08	€ 5,17	€ 9,25
3 occupanti	€ 4,08	€ 5,61	€ 9,69
4 occupanti	€ 4,08	€ 5,94	€ 10,02
5 occupanti	€ 4,08	€ 6,38	€ 10,46
6+ occupanti	€ 4,08	€ 6,82	€ 10,90

Utenze non domestiche

Attività Produttive	Quota fissa (€/mq)	Quota variabile (€/mq)	Tariffa (€/mq)
1 - Musei, biblioteche, cinematografi, teatri	€ 5,61	€ 1,98	€ 7,59
2 - Autorimesse, autosaloni, esposizioni e magazzini	€ 5,61	€ 1,98	€ 7,59
3 - Distributori carburanti, impianti sportivi	€ 5,61	€ 2,31	€ 7,92
4 - Alberghi e campeggi (senza ristorante)	€ 5,61	€ 3,30	€ 8,91
5- Alberghi con ristorante (*)	€ 5,61	€ 3,30	€ 8,91
6 - Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 5,61	€ 3,19	€ 8,80
7 - Attività industriali con capannoni di produzione	€ 5,61	€ 2,53	€ 8,14
8 - Supermercati e ipermercati di generi misti	€ 5,61	€ 7,26	€ 12,87
9 - Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 5,61	€ 3,08	€ 8,69
10 - Discoteche, night club	€ 5,61	€ 5,06	€ 10,67
11 - Negozi di generi alimentari	€ 5,61	€ 8,80	€ 14,41
12 - Uffici, agenzie, studi professionali, banche	€ 5,61	€ 4,62	€ 10,23
13 - Negozi di beni durevoli	€ 5,61	€ 6,16	€ 11,77
14 - Attività artigianali tipo botteghe	€ 5,61	€ 4,62	€ 10,23
15 - Ospedali, case di cura e riposo	€ 5,61	€ 5,06	€ 10,67
16 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	€ 5,61	€ 21,67	€ 27,28
17 - Bar, caffè, pasticceria	€ 5,61	€ 16,72	€ 22,33
18 - Ristoranti, pizzerie, birrerie, pizza al taglio	€ 5,61	€ 15,62	€ 21,23
19- Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 5,61	€ 3,30	€ 8,91

*La superficie utilizzata come ristorante sarà soggetta alla tariffa "18" (€ 21,23/mq) – Ristoranti, pizzerie, birrerie, pizza al taglio;

5) Di dare atto che le suddette tariffe TARI assicurano la copertura dei costi per l'anno 2022 del PEF 2022-2025, sia nella parte fissa che in quella variabile;

6) Di dare atto che le tariffe decorreranno dal 1° gennaio 2022 ai sensi dell'art. 1, comma 169 L. 296/2006;

7) Di disporre che copia della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 1, comma 767, della legge 27 dicembre 2019, n. 160 dovrà essere inserita nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, entro il termine perentorio del **14 ottobre 2022**;

8) Di trasmettere il presente provvedimento all'Assemblea Territoriale d'Ambito ATA3 Macerata al fine di consentire il completamento dell'iter istruttorio previsto da ARERA.

Inoltre, stante l'urgenza di provvedere in merito, con successiva votazione riportante voti favorevoli n. 8, espressi nei modi e forme di legge per appello nominale dai n. 8 Consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.lgs. del 18.8.2000, n. 267.



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

MAURO FALCUCCI

IL SEGRETARIO COMUNALE

DOTT. PAOLO CRISTIANO

Atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 7.3.2005 e norme collegate.



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE

N. 25 del 10-05-2022

OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - APPROVAZIONE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022

PARERE EX ART. 49 DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 267/2000

Visto: Si esprime parere Favorevole in ordine alla regolarità tecnica.

Castelsantangelo sul Nera, 19-05-2022

Il Responsabile dell'Area
Dott.ssa Martina Galassi

Atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 7.3.2005 e norme collegate.



COMUNE DI CASTEL SANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE

N. 25 del 10-05-2022

OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - APPROVAZIONE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022

PARERE EX ART. 49 DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 267/2000

Visto: Si esprime parere Favorevole in ordine alla regolarità contabile.

Castelsantangelo sul Nera, 19-05-2022

Il Responsabile dell'Area
Dott.ssa Martina Galassi

Atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 7.3.2005 e norme collegate.



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

DELIBERA DI CONSIGLIO

N. 27 DEL 26-05-2022

OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - APPROVAZIONE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente Deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi, a decorrere dal 27-05-2022, come previsto dall'art. 124, comma 1, del T.U. n. 267/2000 e s.m., ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza dell'azione amministrativa.

Castelsantangelo sul Nera, lì 27-05-
2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Dott.ssa Galassi Martina

Atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 7.3.2005 e norme collegate.



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

**CERTIFICAZIONE DI ESECUTIVITA'
DELLA DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE
N. 27 DEL 26-05-2022**

OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - APPROVAZIONE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022

Certifico che questa deliberazione è divenuta esecutiva il giorno 26-05-2022 perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma quarto, del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267).

Lì, 27-05-2022

IL SEGRETARIO COMUNALE

Atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 7.3.2005 e norme collegate