



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

AVVISO PUBBLICO

**BANDO PER LA CONCESSIONE DEI CONTRIBUTI INTEGRATIVI PER IL
PAGAMENTO DEI CANONI DI LOCAZIONE - ANNO 2022
(art. 11 L. 431/98 – art. 12 L.R. 36/05)**

In esecuzione della deliberazione di Giunta Comunale n. 110 del 22.09.2022.

IL SOTTOSCRITTO RESPONSABILE DEL SETTORE TECNICO- AMMINISTRATIVO

RENDE NOTO

Art. 1 - OGGETTO

Il presente avviso ha per oggetto modalità e condizioni per l'accesso al Fondo per l'erogazione di contributi ad inquilini che sostengono un canone di locazione eccessivamente oneroso rispetto alla capacità economica familiare, sostenuta nell'anno 2022, previsti dall'art. 11 della Legge 431/1998 come modificato dal D.L. 28 marzo 2014 n. 47 convertito con modificazioni nella L. 23 maggio 2014 n. 80, nonché dalla Deliberazione di Giunta Regionale n. 1288/2009.

Art. 2 - REQUISITI DI ACCESSO AL FONDO GENERALE EX LEGGE 431/98

Possono presentare domanda di contributo gli inquilini in possesso dei seguenti requisiti:

- a) contratto di locazione regolarmente registrato relativo ad alloggio di proprietà pubblica o privata esclusi gli alloggi soggetti alla generale disciplina E.R.P (L.R. 36/2005 e ss. mm. e i.i.);
- b) alloggio di civile abitazione, iscritto al N.C.E.U., che non sia classificato nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9;
- c) cittadinanza italiana o di uno Stato aderente all'Unione Europea; il cittadino di uno Stato non aderente all'Unione Europea è ammesso se titolare di carta di soggiorno o di permesso di soggiorno ai sensi del D.Lgs. 25 luglio 1998, n. 286;
- d) residenza anagrafica nel Comune di Castelsantangelo sul Nera e nell'alloggio per il quale si chiede il contributo;
- e) mancanza di titolarità, da parte di tutti i componenti il nucleo familiare anagrafico, del diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del proprio nucleo familiare, così come definito dall'art. 2 della L.R. n. 36/2005 e successive modificazioni, situato in qualsiasi località;
- f) reddito del nucleo familiare, il cui valore ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) non sia superiore a:
 - **Fascia A): Euro 6.085,43** e per il quale l'incidenza del canone di locazione va ridotta fino al 30% per un massimo di contributo pari a Euro 3.042,72;
 - **Fascia B): Euro 11.967,28** e per il quale l'incidenza del canone di locazione va ridotta fino al 40% per un massimo di contributo pari a Euro 1.521,36.

Il valore ISEE è diminuito del 20% in presenza di un solo reddito derivante da lavoro dipendente o da pensione in nucleo familiare composto da una sola persona.

Se il contratto di locazione è intestato a più persone occorre produrre documentazione reddituale di tutte le persone conviventi nell'alloggio.

Art. 4 - MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

La domanda di contributo è redatta utilizzando esclusivamente l'apposito modello, disponibile presso il Comune di Castelsantangelo sul Nera, e scaricabile dal sito:
www.comune.castelsantangelosulnera.mc.it

Le domande possono essere presentate fino al 28.10.2022 alle ore 14:00.

La domanda deve essere presentata, entro e non oltre il termine sopra indicato a pena d'esclusione, secondo le seguenti modalità:

- consegna presso l'Ufficio Protocollo, sito presso la sede provvisoria del Comune di Castelsantangelo sul Nera in Loc. P.I.P. snc dal lunedì al venerdì dalle ore 10:00 alle ore 13:00;
- spedizione con racc. A/R (farà fede il timbro postale di spedizione) al Comune di Castelsantangelo sul Nera, Piazza S. Spirito, 1, 62039 Castelsantangelo sul Nera (MC);
- Posta Elettronica Certificata: protocollo@pec.comune.castelsantangelosulnera.mc.it.

Il Comune non assume responsabilità per la dispersione di comunicazioni dipendenti da mancata o inesatta indicazione del recapito da parte della persona oppure da mancata comunicazione del cambiamento dell'indirizzo indicato nella domanda, né per eventuali disguidi postali o comunque imputabili a fatto di terzi, a caso fortuito o forza maggiore.

La domanda va di regola presentata dal titolare del rapporto locativo.

Qualora presentata da persona diversa, avente comunque la residenza anagrafica nel medesimo appartamento, è richiesta dichiarazione che nessun altro soggetto residente nell'appartamento ha presentato richiesta di contributo.

Unitamente alla domanda deve essere allegata, in copia fotostatica, la seguente documentazione:

- ISEE in corso di validità (anno 2022);
- codice fiscale del richiedente;
- contratto di locazione regolarmente registrato con gli estremi della registrazione;
- ricevute dell'avvenuto pagamento canone di locazione per l'anno 2022 o autodichiarazione del proprietario dell'immobile attestante l'avvenuta riscossione dei canoni 2022. Le restanti ricevute dei pagamenti dei canoni dovranno essere prodotte e consegnate entro il 20 gennaio 2023;
- nel caso in cui il pagamento dei canoni di locazione avvenga in contanti (quindi senza tracciabilità contabile), dichiarazione sostitutiva di atto notorio del proprietario dell'immobile (con relativo documento di identità) che attesti il pagamento del canone di locazione;
- per i cittadini di uno Stato non aderente all'Unione Europea, carta di soggiorno o permesso di soggiorno del richiedente;
- per chi dichiara l'esistenza di una situazione di handicap o di invalidità, la relativa certificazione rilasciata dalle competenti autorità;
- eventuale sentenza di separazione legale;
- copia del documento d'identità in corso di validità;
- eventuale codice IBAN;
- autocertificazione attestante la fonte di sostentamento (in caso di ISEE in cui i redditi dichiarati risultano pari a 0).

Il Comune procederà con successivo atto alla definizione delle graduatorie di cui trattasi, stabilendo altresì gli importi massimi concedibili ai singoli richiedenti.

Nel caso in cui il pagamento dei canoni di locazione avvenga in contanti (quindi senza tracciabilità contabile) è necessario presentare una dichiarazione sostitutiva di atto notorio del locatore (con allegata copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità) attestante il pagamento del canone.

Castelsantangelo sul Nera, li 23.09.2022

IL RESPONSABILE DEL SETTORE TECNICO-AMMINISTRATIVO
F.to Arch. Marco Guardascione